

Рассмотрено  
на заседании педагогического совета  
протокол №1 от 27 августа 2019 г

«Утверждено»  
Директор ФКП  
образовательного учреждения № 187  
С.А. Девяткин  
Приказ № 27 от 27 августа 2019 года



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
среднего профессионального образования в  
федеральном казенном профессиональном образовательном учреждении № 187

по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))**

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся  
покрытым электродом

Форма обучения – очная

Нормативный срок освоения – 10 месяцев  
на базе среднего общего образования

## **1. Пояснительная записка**

### **1.1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ**

*Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования ФКП учреждения № 187 разработан на основе ФГОС по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. №50 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ)) реализуемого в пределах ППКРС.*

*Нормативные документы:*

- Устав ФКП ОУ № 187;*
- 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. ст.68 ч.3;*
- ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. №50;*
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 25.06.2014 г. №632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 г.№1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28.09.2009 г. №354, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28.09.2009 г. №355;*
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 г. №247 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;*
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. №464 п.23 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;*
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;*
- Приказ Министерства образования и науки РФ (Минобрнауки России) от 18.04 2013 г. №291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования.*

### **1.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

- максимальная учебная нагрузка обучающихся включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы; максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю;*
- Объем обязательной аудиторной нагрузки в неделю при освоении ППКРС СПО в условиях 6-дневной учебной недели – 36 часов в неделю;*
- продолжительность учебной недели в ФКП образовательном учреждении № 187 составляет 6 учебных дней;*
- продолжительность занятий – группировка парами;*
- с целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются: текущий контроль, итоговый контроль;*
- при реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) предусматриваются учебная и производственная практика. Учебная практика организована в мастерских образовательного учреждения, производственная проводится в организациях и на предприятиях на основе заключенных договоров. По ПМ.01 предусмотрена учебная практика и производственная практика, по ПМ.02 предусмотрена учебная практика и производственная практика;*
- консультации предусматриваются в объеме 4 часа на одного обучающегося на учебный год;*

-общая продолжительность каникул составляет 2 недели.

### **1.3. Формирование вариативной части ППКРС**

Объем часов при формировании вариативной части, с целью усиления и расширения профессиональных модулей для овладения профессиональных компетенций, соответствующих основным видам профессиональной деятельности распределен следующим образом:

-на 48 часов увеличен объем аудиторной нагрузки общепрофессионального цикла

-на 60 часов увеличен объем аудиторной нагрузки МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами;

### **1.4. Порядок аттестации обучающихся**

При освоении ППКРС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в качестве форм промежуточной аттестации применяются: дифференцированные зачеты, экзамены, экзамены квалификационные.

По МДК.01.01, МДК.01.02, МДК 01.3, МДК 01.4 предусмотрен комплексный экзамен;

По МДК.02.01 предусмотрен комплексный экзамен квалификационный;

ГИА включает защиту выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

### **1.5 Другое.**

#### **Параметры практикоориентированности.**

В учебном плане выделено 143 часов на лабораторные и практические занятия по обязательной части циклов ППКРС. Практикоориентированность учебного плана составляет 70 %.

$$\text{Практикоориентированность} = \frac{\text{ЛПЗ} + \text{УП} + \text{ПП}}{\text{Обязат.} + \text{УП} + \text{ПП}} = \frac{143 + 792}{544 + 792} = \frac{935}{1336} = 70\%$$

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения<sup>1</sup>

| Курсы        | Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | Учебная практика | Производственная практика                      |                         | Промежуточная аттестация | Государственная (итоговая) аттестация | Каникулы | Всего (по курсам) |
|--------------|--|------------------|--|-------------------------|--------------------------|---------------------------------------|----------|-------------------|
|              |  |                  | по профилю профессии НПО или специальности СПО | преддипломная (для СПО) |                          |                                       |          |                   |
| 1            | 2  | 3                | 4  | 5                       | 6                        | 7                                     | 8        | 9                 |
| I курс       | 16   | 10               | 12   |                         | 1                        | 2                                     | 2        | 43                |
| <b>Всего</b> | 16   | 10               | 12   |                         | 1                        | 2                                     | 2        | 43                |

<sup>1</sup> для очно-заочной (вечерней) и заочной формы таблица должна быть адаптирована с учетом особенностей организации учебного процесса и содержать расчет в неделях и (или) в часах

**3. План учебного процесса для ППКРС по профессии среднего профессионального образования  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

| Индекс       | Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик          | Формы промежуточной аттестации и З/Дз/Э | Учебная нагрузка обучающихся (час.) |                                |               |                       |                           | Распределение обязательной учебной практики по курсам и семестрам (час.в семестр) |                  |
|--------------|---|---|-------------------------------------|--------------------------------|---------------|-----------------------|---------------------------|---|------------------|
|              |   |   | максимальная                        | самостоятельная учебная работа | всего занятий | Обязательная          |                           | I курс  |                  |
|              |   |   |                                     |                                |               | в т.ч.                |                           | 1 сем.<br>10 нед.   | 2 сем.<br>6 нед. |
|              |   |   |                                     |                                |               | лаб. и практ. занятий | Курсовых работ (проектов) |   |                  |
| 1            | 2   | 3                                       | 4                                   | 5                              | 6             | 7                     | 8                         | 9   | 10               |
| <b>ОП.00</b> | <b>Общепрофессиональный цикл</b>  | <b>-/6/-</b>                            | <b>312</b>                          | <b>104</b>                     | <b>208</b>    | <b>72</b>             |                           | <b>152</b>  | <b>56</b>        |
| ОП.01        | Основы инженерной графики   | -/ДЗ/-                                  | 54                                  | 18                             | 36            | 12                    |                           | 36  | 0                |
| ОП.03        | Основы электротехники   | -/ДЗ/-                                  | 54                                  | 18                             | 36            | 12                    |                           | 30  | 6                |
| ОП.04        | Основы материаловедения   | -/ДЗ/-                                  | 54                                  | 18                             | 36            | 12                    |                           | 34  | 2                |
| ОП.05        | Допуски и технические измерения   | -/ДЗ/-                                  | 48                                  | 16                             | 32            | 12                    |                           | 32  | 0                |
| ОП.06        | Основы экономики  | -/ДЗ/-                                  | 54                                  | 18                             | 36            | 12                    |                           | 0   | 36               |
| ОП.07        | Безопасность жизнедеятельности  | -/ДЗ/-                                  | 48                                  | 16                             | 32            | 12                    |                           | 20  | 12               |
| <b>П.00</b>  | <b>Профессиональный цикл</b>  | <b>-/3/4</b>                            | <b>456</b>                          | <b>152</b>                     | <b>304</b>    | <b>71</b>             |                           | <b>188</b>  | <b>116</b>       |
| <b>ПМ.00</b> | <b>Профессиональные модули</b>  | <b>-/3/4</b>                            | <b>456</b>                          | <b>152</b>                     | <b>304</b>    | <b>71</b>             |                           | <b>188</b>  | <b>116</b>       |
| ПМ.01        | Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки. | -,Э(к)                                  | <b>264</b>                          | <b>88</b>                      | <b>176</b>    | <b>41</b>             |                           | <b>176</b>  | <b>0</b>         |
| МДК.01.01    | Основы технологии сварки и сварочное оборудование                               | Э                                       | 75                                  | 25                             | 50            | 12                    |                           | 50  | 0                |
| МДК.01.02    | Технология производства сварных конструкций                                     |   | 63                                  | 21                             | 42            | 12                    |                           | 60  | 0                |
| МДК.01.03    | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.                            |   | 78                                  | 26                             | 52            | 13                    |                           | 34  | 0                |
| МДК.01.04    | Контроль качества сварных соединений.   |   | 48                                  | 16                             | 32            | 4                     |                           | 32  | 0                |
| УП.01        | Учебная практика  | -,ДЗ,-                                  |                                     |                                | 156           |                       |                           | 156   |                  |
| ПП.01        | Производственная практика   | -,ДЗ,-                                  |                                     |                                | 36            |                       |                           | 36  |                  |

|   |  |        |               |            |              |  |            |            |            |            |
|---|--|--------|---------------|------------|--------------|--|------------|------------|------------|------------|
| ПМ.02   | Ручная дуговая сварка(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом              | -,Э(к) | <b>192</b>    | <b>64</b>  | <b>128</b>   |  | <b>30</b>  |            | <b>12</b>  | <b>116</b> |
| МДК.02.01   | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами | Э      | 192           | 64         | 128          |  | 30         |            | 12         | 116        |
| УП.02   | Учебная практика   | -,ДЗ,- |               |            | 168          |  |            |            | 12         | 156        |
| ПП.02   | Производственная практика  | -,ДЗ,- |               |            | 432          |  |            |            |            | 432        |
| <b>ФК.00</b>  | <b>Физическая культура</b>   |        | 48            | 16         | 32           |  |            |            | 20         | 12         |
| <b>Всего</b>  |  |        | <b>-/10/4</b> | <b>816</b> | <b>272</b>   | <b>544</b>                                       | <b>143</b> |            |            |            |
| <b>Промежуточная аттестация</b>   |  |        |               |            | 1 нед.       |  |            |            |            | <b>36</b>  |
| <b>ГИА</b>  | <b>Государственная итоговая аттестация</b>   |        |               |            |              | 2 нед.   |            |            |            | <b>72</b>  |
| Консультации 11.06; 13.06; 15.06; 20.06<br><br><b>Государственная итоговая аттестация:</b><br>Выпускная квалификационная работа в виде демонстрационного экзамена.<br>с 16.06.2019 по 22.06.2019 (2 нед.) |  |        |               |            | <b>Всего</b> | дисциплин и МДК                                  |            | <b>360</b> | <b>184</b> |            |
|   |  |        |               |            |              | учебной практики                                 |            | <b>204</b> | <b>156</b> |            |
|   |  |        |               |            |              | производств.практики                             |            |            | <b>432</b> |            |
|   |  |        |               |            |              | экзаменов (в т. ч. экзаменов (квалификационных)) |            | 1э/1э(к)   | 1э/1э(к)   |            |
|   |  |        |               |            |              | дифф. зачетов                                    |            | 8дз        | 2дз        |            |
|   |  |        |               |            |              | зачетов  |            |            |            |            |