

ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ № 187  
ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ

Согласовано

Зам. начальника ФКУ ИК-4 УФСИН России  
по Саратовской Области  
подполковник внутренней службы  
/А.В.Луконин/



Рассмотрено

на педагогическом совете протокол № 1 от  
27 августа 2019 года

Утверждаю

Директор ФКУ  
образовательного учреждения № 187

/С.А.Девяткин/



Приказ № 27 от 27 августа 2019 года

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих  
по профессии **15.01.05**  
**СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ**  
**СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки  
плавящимся покрытым электродом

Форма обучения - очная

Уровень образования, необходимый для приема на обучение  
по ППКРС - среднее общее образование для нормативного  
срока обучения – 10 месяцев

Профиль получаемого профессионального образования:  
технический

2019 год

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.05 **СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))** разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 **СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50

*Организации разработчики:* ФКП образовательное учреждение №187

***Разработчики:***

Сыркин Александр Борисович, методист ФКП образовательного учреждения №187

Юрк Алексей Юрьевич, мастер производственного обучения, ФКП образовательного учреждения №187

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии **15.01.05 сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Нормативный срок освоения программы – 10 месяцев

Форма обучения – очная.

ФГОС СПО приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50

## Содержание

1. Общие положения
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ППКРС.
3. Рабочий учебный план
4. Перечень программ профессиональных модулей, дисциплин, курсов и практик.
5. Контроль и оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы.
6. Приложения.

## **1. Общие положения.**

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих (ППКРС) по профессии **15.01.05. сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, реализуется ФКП образовательным учреждением № 187 по квалификации – сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

ППКРС СПО представляет собой систему документов, разработанную и утверждённую ФКП образовательным учреждением № 187 с учётом потребностей рынка труда города и района и на основе ФГОС СПО.

ППКРС СПО регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: учебный план, программы профессиональных модулей, программы междисциплинарных курсов, программы предметов общепрофессионального учебного цикла, дисциплин и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

Нормативно-правовая база ППКРС по профессии 15.01.05 сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) ФКП образовательного учреждения № 187 и квалификации - сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом разработана на основе:

- приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50 «Об утверждении федерального государственного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»
- Федерального закона Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации";
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной

деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";

- Приказа Министерства образования и науки РФ № 291 от 18.04.2013 г. "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования";

- Приказа Министерства образования и науки РФ № 292 от 18.04.2013 г. "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения";

- Приказа Министерства образования и науки РФ № 968 от 16.08.2013 г. "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования";

- Приказа Министерства образования и науки РФ № 1059 от 12.09.2013 г. "Об утверждении Порядка формирования перечней профессий, специальностей и направлений подготовки";

- Приказа Министерства образования и науки РФ № 977 от 21.08.2013 "О внесении изменения в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. №292";

- Приказа Министерства образования и науки РФ № 1122 от 07.10.2013 г. "Об утверждении Порядка и условий осуществления перевода лиц, обучающихся по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования, в другие организации, осуществляющие образовательную деятельность по соответствующим образовательным программам, в случае приостановления действия лицензии, приостановления действия государственной аккредитации полностью или в отношении отдельных уровней образования, укрупненных групп профессий, специальностей и направлений подготовки";

Устава ФКП образовательного учреждения № 187 , локальных актов ФКП образовательного учреждения № 187.

**Целью** разработки ППКРС ФКП образовательного учреждения № 187 является методическое обеспечение реализации ФГОС СПО 15.01.05 сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с квалификацией – сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

**Миссия** ППКРС ФКПОУ № 187 заключается в выстраивании образовательного пространства с учётом разновозрастных обучающихся через создание условий для социального и образовательного самоопределения обучающегося; для получения обучающимися качественного современного профессионального образования, позволяющего выпускнику занимать осмысленную, активную и деятельную жизненную позицию, востребованности на рынке труда и возможности дальнейшего обучения в высших учебных заведениях.

**Основными задачами** ППКРС ФКП образовательного учреждения № 187 являются:

- в рабочих программах всех дисциплин и профессиональных модулей четко формулировать требования к результатам их освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям;
- обеспечивать эффективную самостоятельную работу обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей и мастеров производственного обучения;
- формировать социокультурную среду, создавать условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся, способствовать развитию воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов;
- предусматривать при реализации компетентностного подхода использование в образовательном процессе активных форм проведения занятий с

применением электронных образовательных ресурсов, деловых и ролевых игр, индивидуальных и групповых проектов, анализа производственных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

## **2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ППКРС ФКП образовательного учреждения № 187 по направлению подготовки.**

**2.1. Область профессиональной деятельности выпускников:** изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

**2.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:**

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

### **2.3. Задачи профессиональной деятельности выпускника.**

Выпускник должен быть подготовлен к выполнению следующих задач производственно-технологической деятельности: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.



**Компетенции выпускников ФКП образовательного учреждения № 187 как совокупный ожидаемый результат образования по завершении освоения данной ППКРС.**

Выпускники по профессии 15.01.05 сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с учётом квалификации – сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом в соответствии с целями ППКРС и задачами профессиональной деятельности, указанными в ФГОС СПО, должны обладать следующими компетенциями:

***Общие компетенции***

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

**Профессиональные компетенции, соответствующие основным видам профессиональной деятельности:**

*1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.*

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

## 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

## **3. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППКРСФКП образовательного учреждения № 187 по направлению подготовки.**

3.1 Учебный план ППКРС среднего профессионального образования в  
федеральном казенном профессиональном образовательном учреждении № 187  
по профессии 15.01.05 сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки)

Рассмотрено  
на заседании педагогического совета  
протокол №1 от 27 августа 2019 г

«Утверждаю»  
Директор ФКП  
образовательного учреждения № 187

\_\_\_\_\_ С.А. Девяткин

## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
среднего профессионального образования в  
**федеральном казенном профессиональном образовательном учреждении № 187**

по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))**

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся  
покрытым электродом

Форма обучения – очная

Нормативный срок освоения – 10 месяцев  
на базе среднего общего образования

## **1. Пояснительная записка**

### **1.1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ**

*Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования ФКП учреждения № 187 разработан на основе ФГОС по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. №50 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ)) реализуемого в пределах ППКРС.*

*Нормативные документы:*

*-Устав ФКП ОУ № 187;*

*-273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. ст.68 ч.3;*

*-ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. №50;*

*-Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 25.06.2014 г. №632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 г.№1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28.09.2009 г. №354, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28.09.2009 г. №355;*

*-Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 г. №247 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;*

*-Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. №464 п.23 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;*

*-Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;*

*-Приказ Министерства образования и науки РФ (Минобрнауки России) от 18.04 2013 г. №291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования.*

### **1.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

*-максимальная учебная нагрузка обучающихся включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы; максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю;*

*Объем обязательной аудиторной нагрузки в неделю при освоении ППКРС СПО в условиях 6-дневной учебной недели – 36 часов в неделю;*

*-продолжительность учебной недели в ФКП образовательном учреждении № 187 составляет 6 учебных дней;*

*-продолжительность занятий – группировка парами;*

*-с целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются: текущий контроль, итоговый контроль;*

*-при реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предусматриваются учебная и производственная практика. Учебная практика организована в мастерских образовательного учреждения, производственная проводится в организациях и на предприятиях на основе заключенных договоров. По ПМ.01 предусмотрена учебная практика и производственная практика, по ПМ.02 предусмотрена учебная практика и производственная практика;*

*-консультации предусматриваются в объеме 4 часа на одного обучающегося на учебный год;*

-общая продолжительность каникул составляет 2 недели.

### **1.3. Формирование вариативной части ППКРС**

Объем часов при формировании вариативной части, с целью усиления и расширения профессиональных модулей для овладения профессиональных компетенций, соответствующих основным видам профессиональной деятельности распределен следующим образом:

-на 48 часов увеличен объем аудиторной нагрузки общепрофессионального цикла

-на 60 часов увеличен объем аудиторной нагрузки МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами;

### **1.4. Порядок аттестации обучающихся**

При освоении ППКРС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в качестве форм промежуточной аттестации применяются: дифференцированные зачеты, экзамены, экзамены квалификационные.

По МДК.01.01, МДК.01.02, МДК 01.3, МДК 01.4 предусмотрен комплексный экзамен;

По МДК.02.01 предусмотрен комплексный экзамен квалификационный;

ГИА включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

### **1.5 Другое.**

#### **Параметры практикоориентированности.**

В учебном плане выделено 143 часов на лабораторные и практические занятия по обязательной части циклов ППКРС. Практикоориентированность учебного плана составляет 70 %.

$$\text{Практикоориентированность} = \frac{\text{ЛПЗ} + \text{УП} + \text{ПП}}{\text{Обязат.} + \text{УП} + \text{ПП}} = \frac{143 + 792}{544 + 792} = \frac{935}{1336} = 70\%$$

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения<sup>1</sup>

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии НПО или специальности СПО	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	16	10	12		1	2	2	43
<b>Всего</b>	16	10	12		1	2	2	43

---

<sup>1</sup> для очно-заочной (вечерней) и заочной формы таблица должна быть адаптирована с учетом особенностей организации учебного процесса и содержать расчет в неделях и (или) в часах

### 3. План учебного процесса для ППКРС по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации и З/ДЗ/Э	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной учебной практики по курсам и семестрам (час.в семестр)	
			максимальная	самостоятельная учебная работа	всего занятий	Обязательная		I курс	
						в т.ч.		1 сем. 10 нед.	2 сем. 6 нед.
						лаб. и практ. занятий	Курсовых работ (проектов)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>-/6/-</b>	<b>312</b>	<b>104</b>	<b>208</b>	<b>72</b>		<b>152</b>	<b>56</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	-/ДЗ/-	54	18	36	12		36	0
ОП.03	Основы электротехники	-/ДЗ/-	54	18	36	12		30	6
ОП.04	Основы материаловедения	-/ДЗ/-	54	18	36	12		34	2
ОП.05	Допуски и технические измерения	-/ДЗ/-	48	16	32	12		32	0
ОП.06	Основы экономики	-/ДЗ/-	54	18	36	12		0	36
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	-/ДЗ/-	48	16	32	12		20	12
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>-/3/4</b>	<b>456</b>	<b>152</b>	<b>304</b>	<b>71</b>		<b>188</b>	<b>116</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>-/3/4</b>	<b>456</b>	<b>152</b>	<b>304</b>	<b>71</b>		<b>188</b>	<b>116</b>
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	-,Э(к)	<b>264</b>	<b>88</b>	<b>176</b>	<b>41</b>		<b>176</b>	<b>0</b>
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Э	75	25	50	12		50	0
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		63	21	42	12		60	0
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.		78	26	52	13		34	0
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений.		48	16	32	4		32	0
УП.01	Учебная практика	-,ДЗ,-			156			156	
ПП.01	Производственная практика	-,ДЗ,-			36			36	



ПМ.02	Ручная дуговая сварка(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-;Э(к)	192	64	128	30		12	116
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Э	192	64	128	30		12	116
УП.02	Учебная практика	-;ДЗ,-			168			12	156
ПП.02	Производственная практика	-;ДЗ,-			432				432
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>		48	16	32			20	12
<b>Всего</b>		<b>-/10/4</b>	<b>816</b>	<b>272</b>	<b>544</b>	<b>143</b>			
<b>Промежуточная аттестация</b>					1 нед.				<b>36</b>
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>				2 нед.				<b>72</b>
Консультации 11.06; 13.06; 15.06; 20.06  <b>Государственная итоговая аттестация:</b> Выпускная квалификационная работа в виде демонстрационного экзамена. с 16.06.2019 по 22.06.2019 (2 нед.)					<b>Всего</b>	дисциплин и МДК		<b>360</b>	<b>184</b>
						учебной практики		<b>204</b>	<b>156</b>
						производств.практики			<b>432</b>
						экзаменов (в т. ч. экзаменов (квалификационных))		1э/1э(к)	1э/1э(к)
						дифф. зачетов		8дз	2дз
						зачетов			

#### **4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ) СВАРКИ (НАПЛАВКИ)**

Кабинеты:

технической графики;  
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;  
электротехники и сварочного оборудования;  
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;  
сварочная для сварки металлов;  
сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

сварочный.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;  
открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  
актовый зал.

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

защитные очки для сварки;  
защитные очки для шлифовки;  
сварочная маска;  
защитные ботинки;  
средство защиты органов слуха;  
ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;  
металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;  
огнестойкая одежда;  
молоток для отделения шлака;  
зубило;  
разметчик;  
напильники;  
металлические щетки;  
молоток;  
универсальный шаблон сварщика;  
стальная линейка с метрической разметкой;  
прямоугольник;  
струбцины и приспособления для сборки под сварку;  
оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

4. Перечень программ дисциплин, профессиональных модулей и практик.

<b>Индекс дисциплины, практики по ФГОС.</b>	<b>Наименование циклов, курсов, разделов и программ.</b>	<b>Шифр программы в перечне.</b>	<b>Номер приложения, содержащего программу в ППКРС</b>
<b>ОП. 00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		
	Основы инженерной графики	ОП.01	1
	Основы электротехники	ОП.03	2
	Основы материаловедения	ОП.04	3
	Допуски и технические измерения	ОП.05	4
	Основы экономики	ОП.06	5
	Безопасность жизнедеятельности	ОП.07	6
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>		
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный модуль</b>		
<b>ПМ 01.</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.</b>		7
	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	МДК 01.01	
	Технология производства сварных конструкций	МДК 01.02	
	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.	МДК.01.03.	
	Контроль качества сварных соединений.	МДК.01.04.	
		УП.01	
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>		8
	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	МДК.02.01.	

		УП.02	
		ПП.02	

## **5. Контроль и оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы.**

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учёта индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

### **Входной контроль**

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающихся и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме тестирования.

### **Текущий контроль**

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

### **Промежуточный контроль**

Промежуточный контроль достижений обучающихся проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, специалистов структурных подразделений образовательного учреждения. Результаты промежуточного контроля используются для оценки достижений обучающегося, определения рейтинга обучающегося в соответствии с принятой в учреждении рейтинговой системой, и коррекции процесса обучения (самообучения).

### **Итоговый контроль**

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачётов и/или экзаменов, назначаемой образовательным учреждением, с участием ведущего(их) преподавателя(ей).

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

### 5.2. Требования к выпускным квалификационным работам

- Тематика письменной квалификационной работы должна соответствовать содержанию, объёму и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам СПО, утверждённого федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования, определённого в соответствии с Федеральным законом Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации".

### 5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и

прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.